

## Boletín técnico informativo

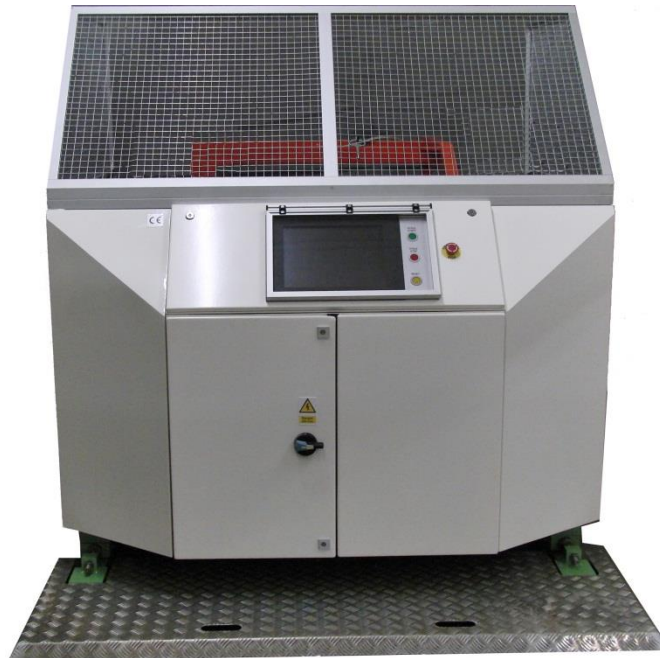
Cham, 27 de enero de 2014

# FLEXStacker

### Introducción

El sistema FlexStacker de tres ejes es el nuevo estándar de Bucher Emhart Glass para la carga en el horno templador. Utiliza el hardware de control FlexIS de la máquina IS, incluida una interfaz humana **pionera** con conocimiento experto integrado, lo que permite una **puesta en marcha sencilla**, sin la necesidad de “especialistas”. El rendimiento está **comprobado** para manipular cargas a alta velocidad en el horno.





## Descripción

El sistema FlexStacker contiene una unidad mecánica de tres ejes ubicada en la parte delantera del horno de recocido y un gabinete de control remoto separado. El gabinete de control debe ubicarse en una sala de control con aire acondicionado, pero también puede equiparse con aire acondicionado interno.

El sistema FlexStacker está equipado con una interfaz de operador con pantalla táctil de 15" y una computadora industrial en su interior. Las tareas se almacenan en la computadora y pueden copiarse en otras unidades FlexStacker

Engineering Page 0000 sec

Profile Para	XY-Diagramm	VT-Diagramm	MC Para	Ware Steady	Job Library
<b>changing bottle paras needs check/recalc</b>					
Production Speed [rpm]	270				
Pushbar Length [mm]	2285				
Bottle Diameter [mm]	75.0				
Articles Across	30				
Article Spacing [mm]	76.2				
Staggered Stacking	<input type="checkbox"/>				
X-Pullback Distance [mm]	5.0				
Lift Height [mm]	400.0				
X-Dist For Z-Lift [mm]	100.0				
Push Height [mm]	20.0				
X Distance Synchronous To Lehr [mm]	5.0				
Gap In Oven [mm]	10.0				
Final Push into Lehr [mm]	50.0				
Pushbar Type	default				
X-Axis Start Offset [mm]	-30.0				
Cross Conveyor Center Offset X [mm]	0.0				
<b>changing expert paras needs new optimization</b>					
Approaching Speed X [mm]	4.0				
Approach Speed X [1]	0.1000				
Approach Phase X [1]	0.1200				
Acceleration To Synchronous Y [1]	0.1500				
Synchronous Phase Y [1]	0.5000				
Max Push Speed X [1]	0.7000				
Push Phase [1]	0.5800				
Weighting Curvature [1]	1.0000				
Pushbar Clearance [mm]	2.0				
Start X Before Y Synchronous	<input checked="" type="checkbox"/>				
Z-Axis Cycle Overlap	<input checked="" type="checkbox"/>				
Factor z performance [1]	1.0000				
Overspeed Start Synchronous to Lehr	1.0000				
Decel Synchronous to Lehr smoothing	1.0000				
bottle sort					0
Usershift Y-Direction					0.0
Y-Axis Start Offset [mm]					0.0

5.0 cycles/min | 8.7 sec/cycle | 21 min

**EMHARTGLASS**  
BUCHER company

Engineering Page 0000 sec

Profile Para XY-Diagramm VT-Diagramm MC Para Ware Steady Job Library

X 1

Lehr Matress

Deadplate

Cross Conveyor Belt

push phase

return phase

X 1

Y

Z

**EMHARTGLASS**  
BUCHER company

## Especificación

Recorrido de empuje máximo:	450 mm
Recorrido lateral máximo:	550 mm
Recorrido de levantamiento máximo:	450 mm
Velocidad operativa máxima:	24 ciclos/min o 72 metros/minuto, Velocidad de la cinta transportadora
Peso bruto:	1000 kg
Voltaje de suministro:	380 V - 480 V trifásico + E
Corriente de entrada continuada máx.:	32,9 A
Nivel de ruido:	<75 dB (A)
Requisito de lubricación:	Conexión con el sistema de lubricación centralizado
Refrigeración del gabinete eléctrico	
Presión del aire:	mín. 3 bar (se recomienda 5 bar)
Consumo de aire:	18 m <sup>3</sup> /h (promedio), 49 m <sup>3</sup> /h (máx.)
Refrigeración por barra de empuje	
Presión del aire:	0 - 3 bar
Consumo de aire:	40 m <sup>3</sup> /h (máx.)

## Aplicación

El sistema FlexStacker está disponible para todas las máquinas IS.

Opciones estándar para las siguientes alturas de templador (medida desde el suelo hasta la parte superior de la correa del horno templador):

- 700-770 mm
- 771-830 mm
- 831-890 mm
- 891-950 mm
- 951-1010 mm
- 1011-1070 mm
- 1071-1130 mm

Barras de empuje disponibles para anchos de correa de horno templador desde:

- 1,8 metros hasta 5,5 metros

Cables para el gabinete de control remoto

- Cables estándar en tramos de 5 m hasta una extensión máxima de 65 metros

## Documentación

Esquemas

- 379-1                    Unidad maestra FlexStacker
- 379-11                Unidad FlexStacker
- 379-12                Gabinete de control
- 379-940              Selecciones de la barra de empuje

Manual

- H55001



## Características / Beneficios

Características	Beneficios
Control FlexIS	Bucher Emhart Glass estándar
3 ejes totalmente servo controlados	Alta repetibilidad
Perfiles de movimiento optimizados	Carga de alta velocidad en horno templador
Interfaz de usuario recientemente desarrollada	Fácil montaje y manipulación